



4210 гр.Стамболийски
ул.Кочо Честименски 70

ХОРТЕХ ЕООД
гр.Пловдив, ул.Борба 24
тел/факс: 032 / 94 01 14 моб : 0878 36 11 03
e-mail : office@hortechltd.com; hortech@mail.bg
www.hortechltd.com

Производител: Lučební závody a.s. Kolín, Pražská 54
280 02 Kolín, Czech Republic <http://www.lucebni.cz>

Дву - компонентни силикони LUKOPREN N

Инструкция за употреба

Тъй като съхранението на пастата **Lukopren N** може да причини частично утаяване на пигменти и пълнители, цялото ѝ съдържание първо трябва да бъде хомогенизирано. Необходимото количество от хомогенизираната паста след това се претегля в подходящ, в идеалния случай пластмасов контейнер и се смесва с предписаното количество **Lukopren Catalyst N** (виж таблицата). Сместа се разбърква добре с плоска шпатула, особено на дъното и в ъглите на контейнера, така че да не се допусне поемането на въздух в материала. Ето защо **Lukopren Catalyst N** не трябва да се разбърква с бъркалка чрез електрическа машина. Колкото повече катализатор се добавя, толкова по-бърз е процесът на вулканизация, толкова по-кратко е времето за обработка и по-голямо линейно свиване. В същото време е по-трудно да се премахнат въздушните мехурчета от леяните повърхности. Поради това не се препоръчват по-големи количества катализатор.

За да се отстранят въздушните мехурчета, сместа може да бъде вакуумирана след смесване (при разширяване на въздушните мехурчета трябва да се използва по-голям контейнер). Ако не е приложено обезвъздушаване, пастата с катализатор трябва да бъде изливана постепенно в тънки слоеве, между които трябва да изчакаме изчезването на мехурчетата.

Всички паста **Lukopren N** могат да бъдат смесени една с друга.

Времето за обработване на хомогенизираната паста с катализатора е от 25 до 100 минути. Вулканизацията на гумата протича равномерно в цялата маса. В случай на ниска влажност процесът на вулканизация протича по-дълго от обичайното. Времето за втвърдяване е по-дълго с дебелостенни форми, по-дебели слоеве и отливки (24-48 часа).

!!! Препоръка: матрицата трябва да бъде отстранена и моделът да бъде изваден не по-рано от 12 до 24 часа на вулканизация(втвърдяване).

Продуктите на **Lukopren N** не залепват към порьозни основи като стъкло, емайл, стомана, алуминий и др. Адхезията може да бъде постигната чрез свързващо вещество, при което специфичната повърхност първо се обезмаслява с **Lukopren Odmašťovač** (средство за обезмасляване) и след това се нанася с адхезивния агент **Lukopren Primer A** или **N**. След още около 20 минути (т.е. изпаряване на приложения разтворител) катализираната паста Lukopren N може да се използва.

При производството на матрици се препоръчва повърхността да се покрие с **Lukopren Separator**, който създава твърд филм с добри свойства на отделяне след изсъхване. Може да се измие с вода. Отделянето на втвърдения каучук по време на производството на многопластови форми се осъществява посредством сепаратор **Lukopren Paraffin Separator**.

Lukopren N	цвет	вискозитет (Pa.s/20°C)	плътност (g/cm ³)	дозирание на катализатор (wt.%)	Време за работа (минути)	Сваляне на формата след (мин.часа) слой до 6 мм
1522	бял до бежов	10 – 15	1.25	2.5 3	55 40	6 4
5221	слонова кост	14	1.10	2 3	40 25	4.5 3
Super	прозрачен, син	6 -10	1.04	3 3.5	45 35	3.5 3
5441	червено-кафяв	20	1.20	2 3	100 60	5 3
1725	охра	190 – 250	1.25	2 2.5	30 20	5.5 4
						Работа с херметизиращ слой след (мин.часа)
6681	сив	19	1.58	2,5	45	24
1000	прозрачен	2,5 – 3,5	0.98	3 6	65 25	6.5 3

Работна температура: +5 to +40 °C

отн. влажност 50 %, 23±2 °C

Lukopren Catalyst N: плътност 1.07g/cm³, безцветна до жълтеникава течност вискозитет 6.5 mPa.s.

по-ниска влажност - увеличаване на времето за втвърдяване (главно по-дебели слоеве), повърхности залепват за дълго време