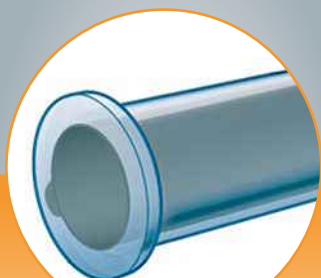
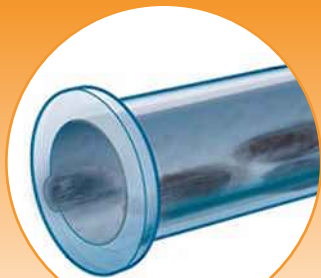


# Износоустойчиви продукти

## Защита на детайлите срещу външна атака



### Защо да използваме износоустойчивите продукти Loctite® Nordbak®?

Износоустойчивите продукти Loctite® предлагат решения за поддръжка при проблеми, причинени от износване, абразия, химична атака, кавитация и ерозия.

Типичните приложения на тази продуктова гама включват въздухоотводи, ротори, перки на вентилатори, витла, др.

Благодарение на изключително твърдите си пълнежи, износоустойчивите продукти Loctite® Nordbak® се отличават с отлична устойчивост на износване и много добра адхезия. Те са разработени за специфични условия и предпазват и удължават живота на множество съоръжения и заводско оборудване. Тяжно ключово предимство е способността им да създават допълнителна покривна повърхност, която лесно може да бъде възстановена и предпазва структурната цялост на оригиналния субстрат.

Износоустойчивите продукти Loctite® Nordbak® се предлагат под форма, удобна за нанасяне с шпакла, с четка или чрез напръскване. Издържат на всякаква корозия, абразия или износване и са идеални за множество различни и дълготрайни ремонти.

### Традиционните методи срещу модерните решения:

Традиционните методи за ремонт, каквито са заваряването на метал или пламъчното шприцоване са скъпи или трудни за прилагане при широки повърхности. Като тяхна алтернатива износоустойчивите продукти Loctite® Nordbak® се нанасят лесно по всички размери повърхности и предлагат допълнителното предимство на предпазване от корозия.

Продуктите с метален пълнеж Loctite® Hysol® и продуктите против износване на Loctite® Nordbak® ви помагат да възстановите и изградите множество износени детайли и да ги накарате да заработят отново.

### Ключови предимства на износоустойчивите продукти на Loctite® Nordbak®:

- Възстановяват износените повърхности и удължават живота на детайлите
- Удължават живота на новите части
- Намаляват разходите като спестяват подмяната на части
- Увеличават ефективността на детайлите
- Намаляват инвентара от резервни части на склад
- Осигуряват защита срещу корозия
- Несвиваеми и не капещи продукти за големи или вертикални приложения
- Добра химическа устойчивост за ефективна защита на сглобките
- Имат множество специфични приложения

### Ключови фактори, които трябва да се вземат предвид при избора на правилния износоустойчив продукт Loctite® Nordbak®

#### Размер на частиците

За подобряване устойчивостта на абразия, размера на частиците на абразивните материали трябва да бъде подобен на размера на частиците на износоустойчивия продукт Loctite® Nordbak®. Сред гамата износоустойчиви продукти Loctite® Nordbak® имат такива с едри частици, както и продукти с фини частици. Има и специален продукт, който предлага висока устойчивост срещу динамични въздействия.

### Температурна устойчивост

Работните температури на износоустойчивите продукти Loctite® Nordbak® варират от -30 °C до +120 °C. Някои специални категории като например Loctite® Nordbak® 7230 или Loctite® Nordbak® 7229, могат да се използват до 230 °C. Тези специални продукти изискват последващо втвърдяване, за да постигнат номиналната си температурна устойчивост.

### Химична устойчивост

Благодарение на специалната епоксидна матрица на износоустойчивите продукти Loctite® Nordbak® те са устойчиви на повечето видове химическа агресия. Продуктите предлагат добра защита срещу прясна и морска вода, амониев сулфат и натриев хидроксид. Моля обърнете се към вашия технически консултант за информация относно приложенията при специфични химикали.

### Подготовка на повърхността

Правилната подготовка на повърхността е много важна за успешното прилагане на тези продукти.

Добрата подготовка на повърхността ще:

- Подобри адхезията на износоустойчивите продукти Loctite® Nordbak® към детайлите.
- Предотврати корозията между повърхността на метала и износоустойчивия продукт Loctite® Nordbak®
- Удължи интервалите за поддръжка

След подготовката на повърхността, детайлите трябва да бъдат:

- Чисти и сухи
- Без повърхностно или вътрешно химическо замърсяване
- Без корозирали участъци
- С повърхностен профил от минимум 75 µm
- Профил на повърхността след пясъкоструйна обработка клас 2.5

При големите повърхности може да се нанесе антикорозионно покритие, което е съвместимо с износоустойчиви продукти Loctite® Nordbak®, за да се избегне ръждясване.



### Нанасяне на продукта

Износоустойчивите продукти Loctite® Nordbak® са двукомпонентни епоксиди. Те трябва да бъдат смесени правилно, като се спазва съответното съотношение на смесване до получаването на еднороден цвят.

За да се осигури добро омекряне на износоустойчивия продукт Loctite® Nordbak®, се препоръчва като праймер да се използва продукт за нанасяне с четка, какъвто е Loctite® Nordbak® 7117 и след това да се нанесе продукт с едри частици на Loctite® Nordbak®.

При покрития, по-дебели от 25 мм, нанасяйте наведнъж слоеве до 25 мм, изчакайте материалът да се охлади преди нанасянето на следващия слой.



# Износоустойчиви продукти

## Продуктова таблица

Какъв е типа на частиците, които са подложени на абразивно износване?

Едри частици

Устойчив на абразия и корозия

Устойчив на динамични въздействия и изтърква-не при приплъзване

Износоустойчив продукт

Продукт за силни меха-нични въздействия

Решението

7218

7219

Цвят	Сив	Сив
Работен температурен диапазон	-30 до +120 °C	-30 до +120 °C
Съотношение на смесване по обем	2:1	2:1
Време за работа	30 мин	30 мин
Време за втвърдяване	7 ч.	6 ч.
Препоръчителна дебелина на слоя	мин. 6 мм	мин. 6 мм
Размери на опаковката	1 кг, 10 кг	1 кг, 10 кг

Силно износени повърхности се възстановяват с Loctite® Nordbak® 7222 Износоустойчива паста или Loctite® Nordbak® 7232 Високотемпературна износоустойчива паста преди полагане на Loctite® Nordbak® защитно покритие.

За повече информация, обърнете се към вашия технически консултант от Хенкел.



### Loctite® Nordbak® 7218

- Корпуси на циклони или сепаратори
- Прахови колектори и смукателни вентилатори
- Обшивки и работни колела на помпи
- Лопатки и корпуси на вентилатори
- Канали и бункери
- Колена и преходи

Керамичен епоксид за нанасяне с мистрия, разработен за защита, възстановяване и ремонт на предпазно оборудване, изложено на голямо износване. Подходящо за окачени и неравни повърхности.



### Loctite® Nordbak® 7219

- Обшивки на земесмукачни помпи
- Улеи и канали
- Работни колела на помпи
- Вибрационни питатели
- Шахти/бункери

Епоксид с керамичен пълнеж, модифициран каучук, който предлага голяма устойчивост срещу механични въздействия. Идеален за участъци, изложени на абразия и механично въздействие. Не капе и е подходящ за окачени и неравни повърхности.

## Фини частици

Устойчив на абразия от фини частици	Защитно покритие - нанасяне чрез напръскване	Защитно покритие - нанасяне с четка	Защитно покритие при високи температури - нанасяне с четка
Пневматично износване	Керамично съединение - нанасяне с напръскване	Керамично съединение за нанасяне с четка	Високотемпературно керамично съединение за нанасяне с четка
<b>7226</b>	<b>7255</b>	<b>7117</b>	<b>7234</b>

Сив	Зелен	Сив	Сив
-30 до +120 °C	-30 до +95 °C	-29 до +95 °C	-29 до +205 °C
4:1	2:1	3,38:1	2,6:1
30 мин	40 мин	60 мин	30 мин
6 ч.	4 ч.	3,5 ч.	8 ч. + 3 ч. пост втвърдяване
мин. 6 мм	мин. 0.5 мм	мин. 0.5 мм	мин. 0.5 мм
1 кг, 10 кг	900 гр, 30 кг	1 кг, 6 кг	1 кг



### Loctite® Nordbak® 7226

- Обшивки на земесмукачни помпи
- Улеи и канали
- Работни колела на помпи
- Вибрационни питатели
- Шахти/бункери

Епоксид с карбидов пълнеж за защита на технологичното оборудване от абразивно износване на фини частици. Този некапещ епоксид е подходящ за окачени и вертикални повърхности.



### Loctite® Nordbak® 7255

- Обшивки на резервоари и шахти
- Кормилни и шенкелови корпуси
- Топлообменници
- Кондензатори
- Работни колела на охлаждащи помпи

Ултра гладък, керамично подсилен епоксид, който създава гланцово покритие с ниска степен на триене за защита от турбуленция и абразия. Уплътнява и защитава оборудването от корозия и износване.



### Loctite® Nordbak® 7117 - заменя Loctite® Nordbak® 7227 и предлага по-добра устойчивост на абразия

- Работни колела, дроселни клапи
  - Корпуси на помпи
  - Циклони
  - Обшивки на резервоари
- Двуконпонентен епоксид за нанасяне с четка, който създава силно гланцово покритие с ниска степен на триене за защита от турбуленция и абразия.



### Loctite® Nordbak® 7234

- Смукателни вентилатори
  - Топлообменници и кондензатори
  - Обшивки на резервоари и шахти
  - Дроселни клапи
- Двуконпонентен епоксид за нанасяне с четка, за защита от турбуленция и абразия при висока температура.

# Износоустойчиви продукти

## Продуктова листа

Продукт	Описание на продукта	Размер на частиците	Цвят	Съотношение на смесване по обем	Време за работа	Време за втвърдяване	Дебелина на слоя
Loctite® Nordbak® 7117	Епоксид с керамичен пълнеж	фини	сив	3,38:1	60 мин	3,5 ч.	мин. 0.5 мм
Loctite® Nordbak® 7204	Епоксид с кварцов пълнеж - за ремонт на бетон	малки	сив	1,66:1	45 мин	24 ч.	мин. 6 мм
Loctite® Nordbak® 7218	Епоксид с керамичен пълнеж	големи	сив	2:1	30 мин	7 ч.	мин. 6 мм
Loctite® Nordbak® 7219	Епоксид с керамичен пълнеж	големи	сив	2:1	30 мин	6 ч.	мин. 6 мм
Loctite® Nordbak® 7221	Епоксид с керамичен пълнеж	фини	сив	2,3:1	20 мин	16 ч.	мин. 0.5 мм
Loctite® Nordbak® 7222	Епоксид с керамичен пълнеж	малки	сив	2:1	30 мин	6 ч.	-
Loctite® Nordbak® 7226	Епоксид с керамичен пълнеж	фини	сив	4:1	30 мин	6 ч.	мин. 6 мм
Loctite® Nordbak® 7227	Епоксид с керамичен пълнеж	фини	сив	2,75:1	30 мин	6 ч.	мин. 0.5 мм
Loctite® Nordbak® 7228	Епоксид с керамичен пълнеж	фини	бял	2,8:1	15 мин	5 ч.	мин. 0.5 мм
Loctite® Nordbak® 7229	Епоксид с керамичен пълнеж	малки	сив	4:1	30 мин	8ч. + 2ч. пост втвърдяване	мин. 6 мм
Loctite® Nordbak® 7230	Епоксид с керамичен пълнеж	големи	сив	4:1	30 мин	7ч. + 2ч. пост втвърдяване	мин. 6 мм
Loctite® Nordbak® 7232	Епоксид с керамичен пълнеж	големи и фини	сив	4:1	45 мин	8ч. + 3ч. пост втвърдяване	мин. 6 мм
Loctite® Nordbak® 7234	Епоксид с керамичен пълнеж	фини	сив	2,6:1	30 мин	8ч. + 3ч. пост втвърдяване	мин. 0.5 мм
Loctite® Nordbak® 7255	Епоксид с керамичен пълнеж	фини	зелен	2:1	40 мин	4 ч.	мин. 0.5 мм
Loctite® Nordbak® 7256	Епоксид за лепене на керамични плочки	фини	белезникав	1:1	60 мин	12 ч.	-
Loctite® Nordbak® 7257	Ремонт на бетон - Магнезиев фосфат	малки	сив	1:5	3 мин	22 мин	мин. 6 мм

Твърдост на срязване D	Якост на натиск N/mm <sup>2</sup>	Якост на срязване N/mm <sup>2</sup>	Работен температурен диапазон	Размери на опаковката	Коментари
87	105	23,2	-28 до +95 °C	1 кг, 6 кг	защитно покритие за нанасяне с четка
-	82,7	-	-29 до +66 °C	19 kg	химически устойчива защита на подове
90	110,3	-	-28 до +120 °C	1 кг, 10 кг	защита от абразия и корозия
85	82,7	-	-30 до +120 °C	1 кг, 10 кг	Голяма устойчивост на удари и абразия
83	69	17,2	-30 до +65 °C	5,4 kg	химически устойчиво покритие
89	80	10	-29 до +107 °C	1.3 кг	паста, устойчива на износване
85	103,4	34,5	-29 до +120 °C	1 кг, 10 кг	защита срещу абразия от фини частици
85	86,2	24,2	-29 до +95 °C	1 кг	защитно покритие за нанасяне с четка
85	86	24	-29 до +95 °C	1 кг, 6 кг	бяло защитно покритие за нанасяне с четка
85	103,4	34,5	-28 до +230 °C	10 кг	високотемпературна защита срещу абразия от фини частици
90	103,4	-	-28 до +230 °C	10 кг	устойчивост на висока температура и абразия
90	103	59	-29 до +205 °C	1 кг	паста, устойчива на висока температура
-	-	-	-29 до +205 °C	1 кг	високотемпературно керамично покритие за нанасяне с четка
86	106	31	-30 до +95 °C	900 гр, 30 кг	устойчиво на износване покритие за нанасяне чрез напръскване
88	96,6	34	-29 до +93 °C	9 кг	лепене на керамични плочки за защита от износване
-	до 90	-	-26 до +1.090 °C	5.54 кг, 25.7 кг	решение за бърз ремонт на бетон

